

## Opis Przedmiotu Zamówienia

- I. Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, wykonanie, dostawa i montaż przesuwanych regałów archiwalnych na wymiar w ilości i jakości zgodnych z opisem przedmiotu zamówienia, który stanowi załącznik nr 1. na potrzeby Dolnośląskiego Wojewódzkiego Urzędu Pracy.
- II. Przedmiot zamówienia zostanie zrealizowany w lokalizacji Zamawiającego, tj.: Filii Dolnośląskiego Wojewódzkiego Urzędu Pracy we Wrocławiu przy ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 4.
- III. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania prac z użyciem własnego sprzętu oraz wszelkich materiałów własnych niezbędnych do realizacji przedmiotu zamówienia.
- IV. Wykonawca oświadcza, że przed złożeniem oferty i zawarciem niniejszej umowy zapoznał się z zakresem prac i ich rodzajem i akceptuje wszystkie warunki, które są niezbędne do wykonania przez niego przedmiotu zamówienia.
- V. Wykonawca oświadcza, że posiada kwalifikacje, doświadczenie i zaplecze techniczne niezbędne do prawidłowego wykonania zamówienia.
- VI. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia przesuwanych regałów archiwalnych i pozostałych elementów niezbędnych do ich montażu, zgodnych z normami bezpieczeństwa. Regały archiwalne mają być wykonane z materiałów, które nie są szkodliwe dla zdrowia
- VII. Wykonawca zobowiązany jest do sporządzenia aranżacji/projektu rozmieszczenia regałów jezdnych we wskazanym pomieszczeniu maksymalnie wykorzystując powierzchnie, na których będą montowane regały, w sposób zapewniający jak najwięcej mb pótek użytkowych na danej powierzchni.
- VIII. **Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty projekt (aranżację)** rozmieszczenia regałów przesuwanych.
- IX. Projekt (aranżacja) rozmieszczenia regałów przesuwanych musi uwzględniać specyfikę pomieszczenia, w którym będą montowane regały, w tym np. drzwi, itp., a które miejscowo ograniczają rozmieszczenie regałów. Do Wykonawcy należy takie rozplanowanie regałów oraz takie miejscowe przyjęcie poszczególnych parametrów regału, aby dostosować się do wymogów Zamawiającego w zakresie pełnego wykorzystania pomieszczenia w świetle. Zamawiający informuje, że powierzchnia pomieszczenia podane przez Zamawiającego uwzględniają już wymiary elementów zmniejszając powierzchnię projektową pod regały jezdne.

- X. Poprawność zaprojektowania regałów jezdnych i wyliczenia mb półek użytkowych tj. półek, na których przechowuje się dokumenty, regałów jezdnych leży po stronie Wykonawcy.
- XI. Wykonawca przed opracowaniem oferty, na własny koszt i własnym staraniem, może dokonać wizji lokalnej, w tym dokonać własnych pomiarów, po wcześniejszym uzgodnieniu terminu z przedstawicielem Zamawiającego.
- XII. Zamawiający oczekuje uzyskania maksymalnej pojemności archiwalnej dla składowania akt z uwzględnieniem łatwego dostępu do gromadzonych akt.
- XIII. Całość konstrukcji regałów musi zapewniać stabilność i pełne bezpieczeństwo pracy.
- XIV. Wymagania techniczne:

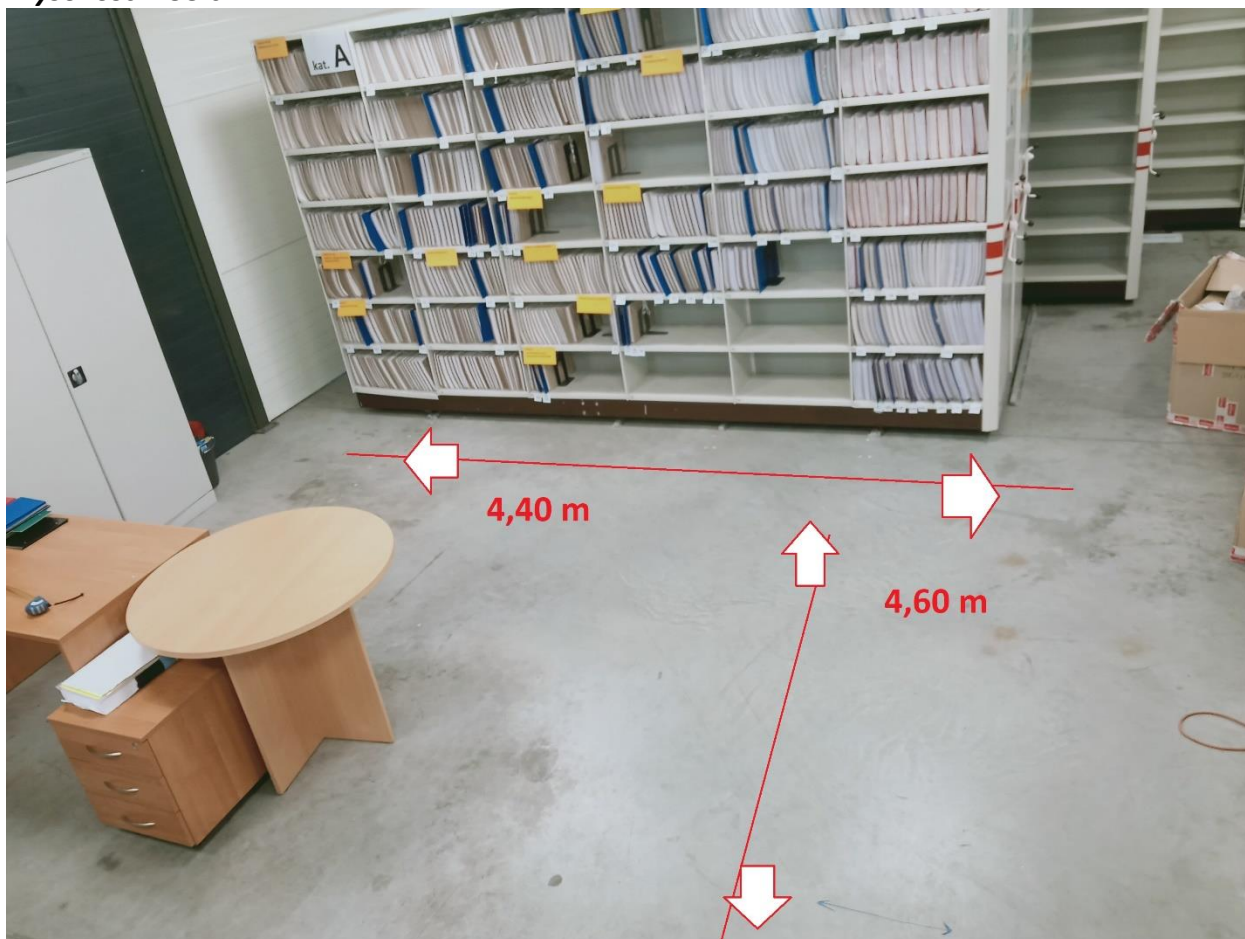
**Nazwa handlowa**

*Regały przesuwne dwustronne z napędem ręcznym*

**Ilość: 3 sztuki regałów przesuwnych dwustronnych z napędem ręcznym**

**Wymiar miejsca montażu regałów:**

**Wysokość: 293 cm**





*Inspirujemy do działania*

Dolnośląski Wojewódzki Urząd Pracy  
Zespół ds. Zamówień Publicznych

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 4, 52-326 Wrocław  
tel.: +48 71 39 74 200 | fax: +48 71 39 74 202  
e-mail: wroclaw.dwup@dwup.pl



## OPIS TECHNICZNY



### **1. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA SZYN JEZDNYCH**

Szyny jezdne wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Ze względu na zmniejszenie nacisków jednostkowych na posadzkę, szerokość podstawy szyn jezdnych wynosi 70 mm, natomiast wysokość szyn jezdnych, ze względu na możliwość poprawnego prowadzenia regału wynosi 14 mm. Do szyn jezdnych są zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy. Tolerancja w montażu szyn jezdnych  $\pm 1$  mm na 1 mb szyny jezdnej. Z dwóch stron szyn zamontowane najazdy z blachy ocynkowanej.

### **2. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PODSTAW JEZDNYCH**

Podstawa regału wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy 2 mm i wysokości profilu 120 mm. Cała podstawa jest wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie jest większa niż 2 - 2,5 mb. Elementy poprzeczne podstaw regałów są również wykonane z blach stalowych o grubości 2 mm i stanowią jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych.

Koła jezdne regałów wykonane z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości. Wymagane są dwa rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z jednostronnym kołnierzem o wysokości

*Inspirujemy do działania*

kołnierza 8 mm. Koła jezdne prowadzące zapewniają równoległy przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarowych, niewymagających konserwacji.

Podstawy jezdne pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035.

### **3. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA NAPĘDU REGAŁÓW PRZEJEZDNYCH**

Regały przejezdne wyposażone w napęd łańcuchowo – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej są stalowe. Przemieszczanie regału odbywać się za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytemi, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt wykonany jest z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korbą. Uchwyt jest wykonany w ergonomicznym kształcie (gruszkowym) o średnicy min 45 mm. Długość ramienia pokrętła wynosi 200 mm.

Układ napędowy jest wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów, regały przesuwają się na min 2 szynach, napęd na koła jest przenoszony z wózka jezdnego umieszczonego najbliżej środka regałów na pozostałe koła napędowe przednie i tylne (napęd centralny). Mechanizm napędowy zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo na kolor RAL 7035.

### **4. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA ŚCIAN BOCZNYCH**

Ściany boczne regału pełne wykonane ze stali o gr. 1,0 mm zimnowalcowanej, odtłuszczone i lakierowane w kolorze RAL wyposażone w dwa rzędy otworów do mocowania półek na specjalnych zaczepach, umożliwiających regulację rozstawu półek co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości 2 mm. Ściany boczne są w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału tj. za pomocą połączeń śrubowych. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału są połączone poprzez stężenia krzyżowe. Malowanie ścian odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów.

### **5. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PÓŁEK**

Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę jest ruchoma, łatwo demontowana metalowa listwa o wysokość 30 mm mocowana do półki za pomocą specjalnych zaczepów. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi.

Półka zawieszane na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki wynosi – 30 mm.

## **6. KOLORYSTYKA I MALOWANIE REGAŁÓW**

Regały pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035, powłoka odporna na ścieranie.

## **7. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA**

Mechanizm przesuwu wyposażony w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejście między regałami przed przypadkowym zgnieciem.

Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian osłon pozbawione ostrych krawędzi.

Elementy oporowe montowane na szynach zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.